

DORMER  PRAMET

SCARFING

2020



MERKMALE UND VORTEILE

 4

AUSWAHLHILFE

 9

WENDESCHNEIDPLATTEN

 10

FRÄSRINGE

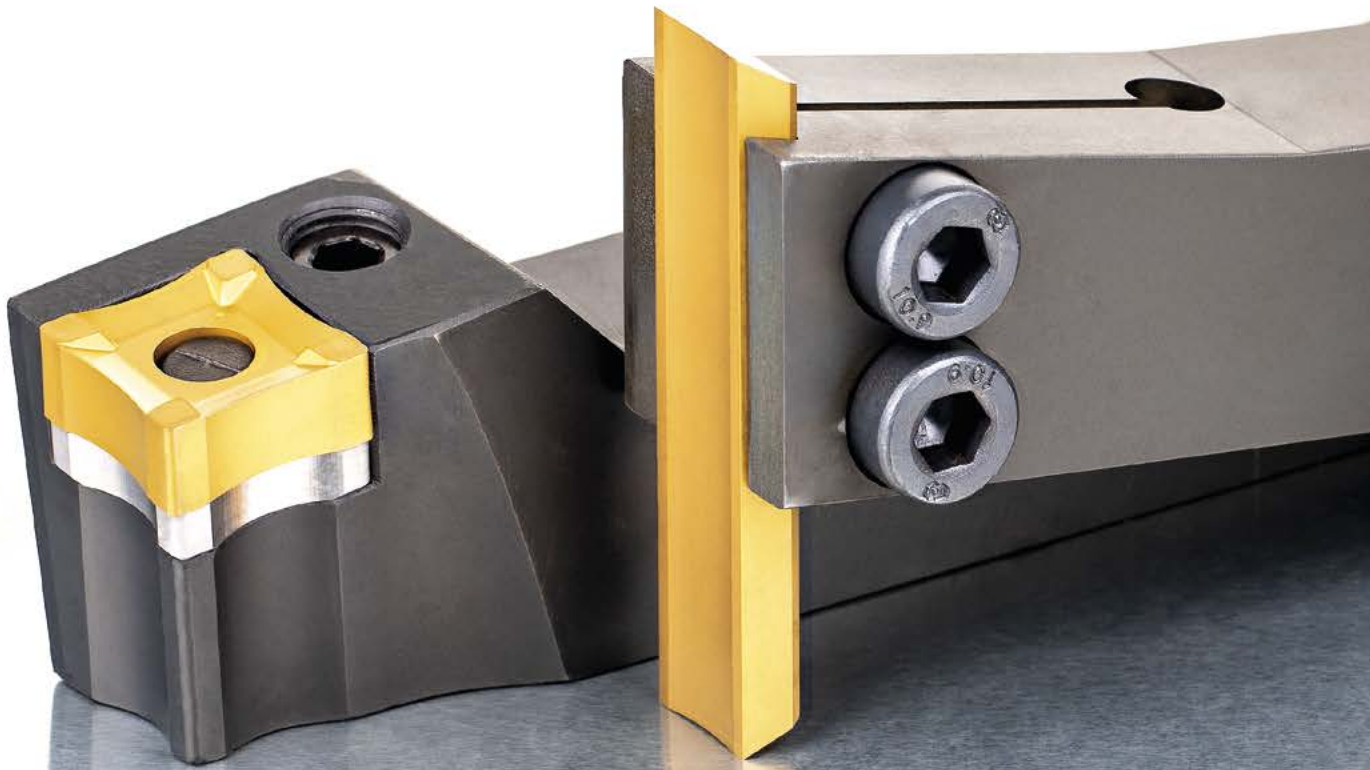
 16

HALTER

 18

TECHNISCHE INFORMATIONEN

 21





Wir bieten ein Sortiment an Werkzeugen für die Verarbeitung geschweißter Rohre, das so genannte Scarfing. Unser Sortiment besteht aus zähen, beschichteten Hartmetall-Wendeschneidplatten, die extrem hitzebeständig sind. Die Geometrie der Schneidkante sorgt für eine ausgezeichnete Rohroberflächenqualität und verlängert die Standzeit.

Wir haben vor kurzem unser Scarfingsortiment um eine neue positive Wendeschneidplatte für die Entfernung von Schweißraupen von der Rohraußenseite erweitert. Außerdem wurde unser bestehendes Sortiment um zusätzliche Wendeschneidplattengrößen, Ringe und Ersatzteile erweitert, um Ihre Bedürfnisse auch künftig erfüllen zu können.

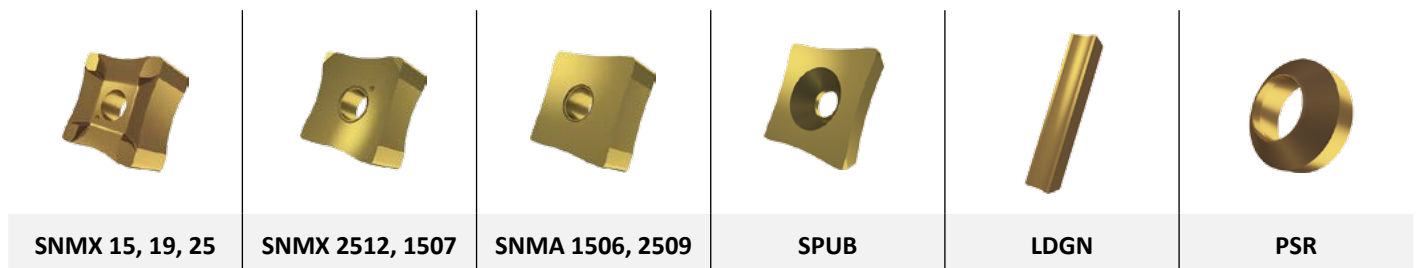
UNSER ANGEBOT

- Wendeschneidplatten mit einer Vielzahl an Geometrien und Radien für die Entfernung von Schweißraupen von der Rohraußenseite
- Ringe in einer Vielzahl von Größen und Sorten für Scarfing an der Rohrinne
- Werkzeughalter für Scarfing an der Außenseite

VORTEILE

- **Hochwertige Oberflächenbehandlung** – dank Präzision der Schneidkante
- **Längere Standzeit** – Sorten mit sehr guter Wärme- und Schlagbeständigkeit
- **Vielseitig** – Verfügbar in den Sorten 6640 und T9335
- **Betriebszuverlässigkeit** – stabile Klemmung verhindert Vibration der Wendeschneidplatte

TYPEN VON WENDESCHNEIDPLATTEN

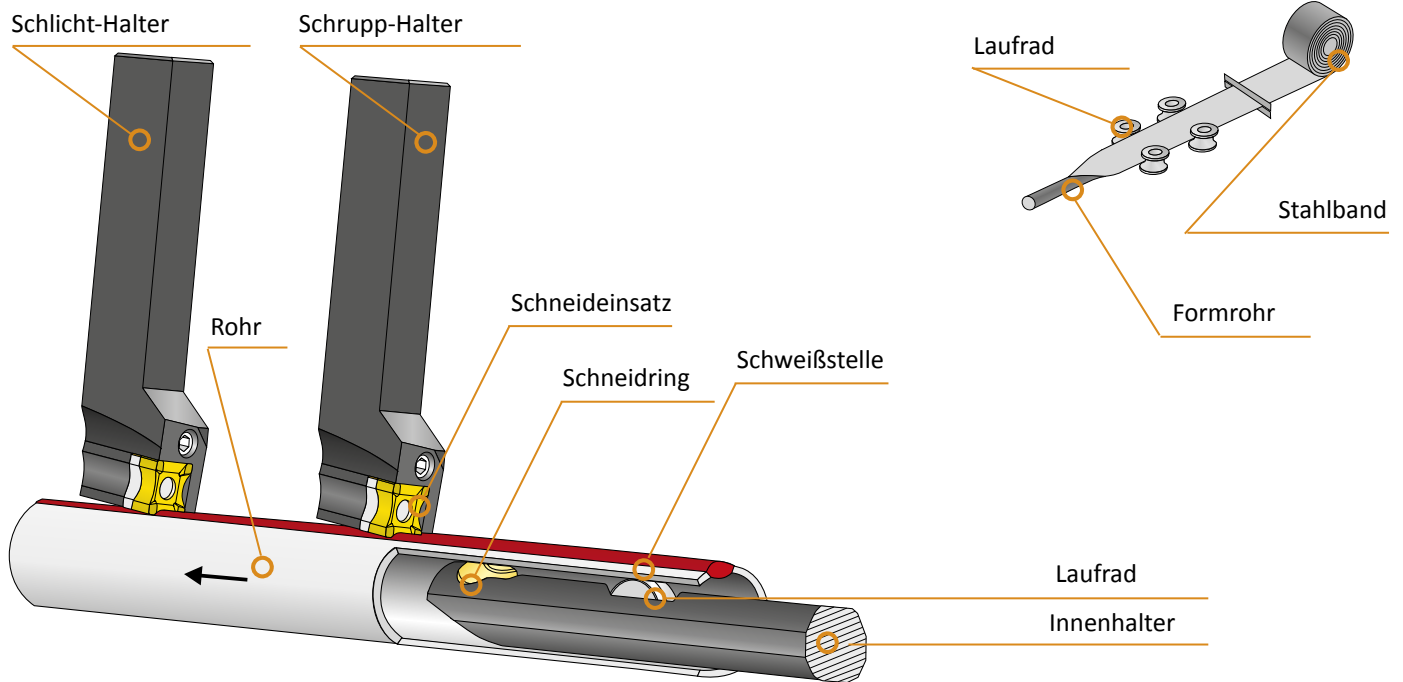


NEUE ARTIKEL

<p>NEW</p>  <p>SPUB 19</p> <ul style="list-style-type: none"> • Positive einseitige Wendeschneidplatten mit 11° Freiwinkel • Vier Schneidkanten 	<p>NEW</p>  <p>SNMX 1507</p> <ul style="list-style-type: none"> • Negative doppelseitige Wendeschneidplatten • Acht Schneidkanten und konkave Oberseite 	<p>NEW</p>  <p>SNMA 1506</p> <ul style="list-style-type: none"> • Negative doppelseitige Wendeschneidplatten • Acht Schneidkanten und flache Oberseite 	<p>NEW</p>  <p>SNU</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unterlegplatten ermöglichen das Einspannen der Wendeschneidplatten SNMX 2512 und SNMX 1507 mit konkaver Oberseite in den gegenwärtigen Haltern.
---	--	--	---

SCARFING

WERKZEUGE ZUM SCARFING VON AUSSEN- UND INNEN-ROHRSCWEISSNÄHTEN



WELCHE WENDESCHNEIDPLATTE IST FÜR WELCHEN ROHRDURCHMESSER GEEIGNET?

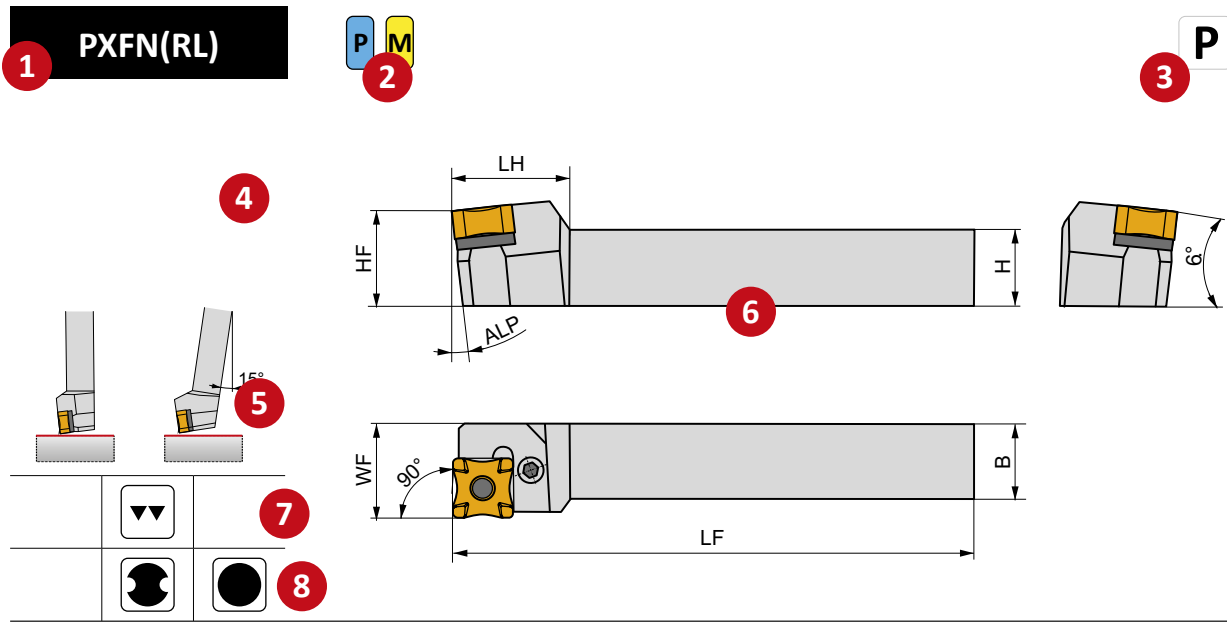
WENDESCHNEIDPLATTEN

Werkzeug	Wendeschneidplatte	Min. Rohrdurchmesser [mm]	Max. Rohrdurchmesser [mm]
AUSSEN	SNMX 251224-R..	25	120
	SNMX 25-R..	50	200
	SNMA 250924-R..	60	90
	SPUB 19-R..	12	63
	SNMX 19-R..	10	90
	SNMX 150708-R..	9	105
	SNMX 15-R..	7	90
	SNMA 150608-R..	9	120
	LDGN 13	25	45
			R00

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 290 300 310 320 330 340 Rohrdurchmesser [mm]

Werkzeug	Min. Rohrdurchmesser [mm]	Max. Rohrdurchmesser [mm]
INNEN	PSR0	15
	PSR1	25
	PSR2	35
	PSR3	45
	PSR4	55
	PSR5	75
	PSR6	105
	PSR7	145
PSR8	195	

ÜBERSICHT



	H	B	HF	WF	OAL	LH	ALP	kg	GI	PX	AT
	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[°]				
PXFN/R/L 2525 R 15	25	25	25	25	200	40	6	1,05	GI185	PX 40	AT009
PXFN/R/L 2525	25	25	25	25	250	45	6	1,2	GI186	PX 50	AT010
PXFN/R/L 3232 S 25	32	32	40	40	250	50	6	2,2	GI199	PX 60	AT010

GI	WSP
GI185	SNMX 15-R..
GI186	SNMX 19-R..
GI199	SNMX 25-R..

PX	SNU	PU	US	MT	HXX
PX40	SNU 150310-R	PU 03	US 36	MT 07	HXX 4
PX50	SNU 190410-R	PU 05	US 38	MT 06	HXX 5
PX60	SNU 250424-R	PU 06	US 39	MT 08	HXX 5

AT	SNMX	SNU
AT009	SNMX 150708-R..	SNU 150410-CX
AT010	SNMX 251224-R..	SNU 250524-CX

- | | | |
|--|---|---|
| 1 Bezeichnung des Klemmhalters | 7 Erreichbare Qualität der Oberfläche | 13 Gruppe kompatibler WSP ²⁾ |
| 2 Werkstoffgruppe für die das Werkzeug vorgesehen ist | 8 Charakter der Schnitt- / Arbeitsbedingungen | 14 Gruppe der Ersatzteile ^{2), 3)} |
| 3 Klemmsystem der WSP | 9 Technische Möglichkeiten des Werkzeugs | 15 Gruppe von speziellen Zubehör ^{2), 3)} |
| 4 Abbildung ¹⁾ | 10 ISO-Code des Halters | 16 Kompatible WSP |
| 5 Mögliche Formen des Werkstücks | 11 Abmessungen [mm] und Winkel [°] des Halters | 17 Ersatzteile |
| 6 Schematische Darstellung des Werkzeugs | 12 Gewicht [kg] | 18 Spezielles Zubehör |

¹⁾ Drehhalter wird primär in der rechten Ausführung (R) angezeigt

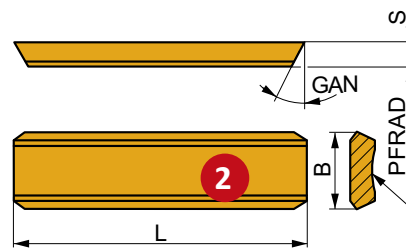
²⁾ Code der Gruppe der kompatiblen WSP, der Ersatzteile und des speziellen Zubehör wird nur verwendet für die Zwecke des Katalogs. Er kann nicht für Aufträge verwendet werden.

³⁾ Ersatzteile- und Sonderzubehör- Icons sind schematisch zum einfachen verstehen entworfen wurden. Sie sind nicht in der Liste der Symbole enthalten. Schrauben sind in einigen Fällen vollständig mit Angaben zum Drehmoment in Nm, Schraubenlänge und Gewindegröße enthalten

ÜBERSICHT

1 LDGN

	L	3	B	GAN
13,05	60,00	5,00	15,00	30°



i		ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
		LDGN 130560-R25	6640	■	■					25	34-45
		LDGN 130560-R30	6640	■	■					30	41-54
		LDGN 130560-R35	6640	■	■					35	48-63
4	5	LDGN 130560-R40	6640	■	■					40	54-63
E		LDGN 130560-R45	6640	■	■					45	54-63

1 Bezeichnung der WSP

2 Schematische Darstellung der WSP

3 Tabelle mit WSP-Größen [mm]

4 Icons - spezifische Merkmale, Art der Schneide und Bild der WSP

5 Profil der Hauptschneide

6 ISO-Code der WSP


7 HM-Sorte

8 Einsatzbereich der WSP


9 Radius

10 Rohrdurchmesser




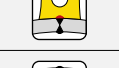

ICONS UND SYMBOLE

 Vorrangige Anwendung

Fehlende Icons symbolisieren, daß die Anwendung nicht empfohlen wird oder das Produkt für bestimmte Verfahren nicht geeignet ist.

 Mögliche Anwendung

Icons

Allgemeine Merkmale der Werkzeuge	
	Werkstoffgruppen
	Mittlere Bearbeitung- gute Oberflächenqualität
	Etwas schlechtere Einsatzbedingungen
	Schwere Einsatzbedingungen
	Aussen Scarfing
	Innen Scarfing

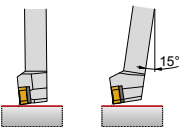
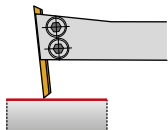
Icons und Symbole - WSP

Eigenschaften	
	Universelle Lösung
	Für zähe Werkstoffe (Langer Span)
	Gerundete Schneidkante
Nutzungsbedingungen	
	Hauptanwendung
	Sekundäranwendung
	Stabile Einsatzbedingungen
	Etwas schlechtere Einsatzbedingungen
	Schwere Einsatzbedingungen

AUSWAHLHILFE – ISO-WENDESCHNEIDPLATTEN

<p>SNMX 15-R</p>  <p>10</p>	<p>SNMX 19-R</p>  <p>11</p>	<p>SNMX 25-R</p>  <p>12</p>	<p>SNMX 1507-R</p>  <p>12</p>	<p>SNMX 2512-R</p>  <p>13</p>
<p>SNMA 1506-R</p>  <p>14</p>	<p>SNMA 2509-R</p>  <p>15</p>			
<p>SPUB 19-R</p>  <p>15</p>				
<p>LDGN</p>  <p>16</p>				
<p>PSR</p>  <p>16-17</p>				

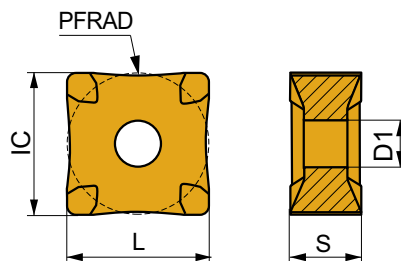
AUSWAHLHILFE – WERKZEUGE

<p>PFXN(RL) EXT</p>  <p>15 19 25</p> <p>25x25 32x32</p> <p>18 10-15</p>		<p>XLCD(N) EXT</p>  <p>13</p> <p>25x25</p> <p>19 16</p>	
---	--	---	--

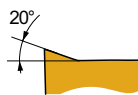
SNMX 15-R



	L	IC	D1	S
SNMX 15	15,875	15,875	5,16	8,15



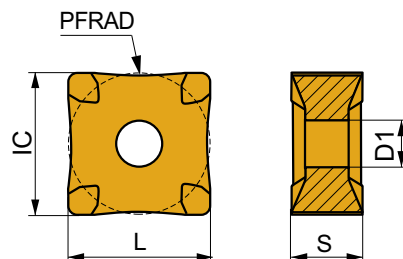
i	↖	ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	
		SNMX 15-R00	T9335	■	■					0	0-0
		SNMX 15-R07	T9335	■	■					7	10-13
			6640	■	■					7	10-12
		SNMX 15-R09	T9335	■	■					9	12-16
			6640	■	■					9	12-16
		SNMX 15-R11	T9335	■	■					11	15-19
			6640	■	■					11	15-19
		SNMX 15-R13	T9335	■	■					13	18-23
			6640	■	■					13	18-23
		SNMX 15-R15	T9335	■	■					15	20-27
			6640	■	■					15	20-27
		SNMX 15-R18	T9335	■	■					18	24-32
			6640	■	■					18	24-32
		SNMX 15-R20	T9335	■	■					20	27-36
			6640	■	■					20	27-36
		SNMX 15-R22	T9335	■	■					22	30-39
			6640	■	■					22	30-39
		SNMX 15-R25	T9335	■	■					25	34-45
			6640	■	■					25	34-45
		SNMX 15-R27	T9335	■	■					27	37-48
			6640	■	■					27	37-48
		SNMX 15-R30	T9335	■	■					30	41-54
			6640	■	■					30	41-54
		SNMX 15-R35	T9335	■	■					35	48-63
			6640	■	■					35	48-63
		SNMX 15-R40	T9335	■	■					40	54-72
			6640	■	■					40	54-72
		SNMX 15-R45	T9335	■	■					45	61-81
			6640	■	■					45	61-81
		SNMX 15-R50	T9335	■	■					50	68-90
			6640	■	■					50	68-90
		SNMX 15-R60	T9335	■	■					60	89-112
			6640	■	■					60	89-112
		SNMX 15-R90	6640	■	■					90	133-169



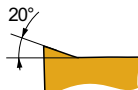
SNMX 19-R



	L	IC	D1	S
SNMX 19	19,050	19,050	7,95	8,15



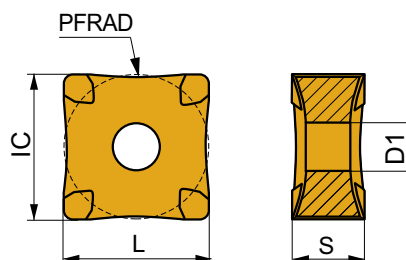
i	ISO	T9335	P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
	SNMX 19-R00	T9335	■	■					0	0-0
	SNMX 19-R10	T9335	■	■					10	14-18
		6640	■	■					10	14-18
	SNMX 19-R12	T9335	■	■					12	16-21
		6640	■	■					12	16-21
	SNMX 19-R15	T9335	■	■					15	20-27
		6640	■	■					15	20-27
	SNMX 19-R18	T9335	■	■					18	24-32
	SNMX 19-R20	T9335	■	■					20	27-36
		6640	■	■					20	27-36
	SNMX 19-R22	T9335	■	■					22	30-39
	SNMX 19-R25	T9335	■	■					25	34-45
		6640	■	■					25	34-45
	SNMX 19-R30	T9335	■	■					30	41-54
		6640	■	■					30	41-54
	SNMX 19-R35	T9335	■	■					35	48-63
		6640	■	■					35	48-63
	SNMX 19-R40	T9335	■	■					40	54-72
		6640	■	■					40	54-72
	SNMX 19-R45	T9335	■	■					45	61-81
		6640	■	■					45	61-81
	SNMX 19-R50	T9335	■	■					50	68-90
		6640	■	■					50	68-90
	SNMX 19-R55	T9335	■	■					55	81-103
		6640	■	■					55	81-103
	SNMX 19-R60	T9335	■	■					60	89-112
		6640	■	■					60	89-112
	SNMX 19-R65	T9335	■	■					65	96-122
		6640	■	■					65	96-122
	SNMX 19-R75	T9335	■	■					75	111-141
	SNMX 19-R80	T9335	■	■					80	118-150
		6640	■	■					80	118-150
	SNMX 19-R85	T9335	■	■					85	126-159
	SNMX 19-R90	T9335	■	■					90	133-169
		6640	■	■					90	133-169



SNMX 25-R



	L	IC	D1	S
SNMX 25	25,400	25,400	9,12	12,20

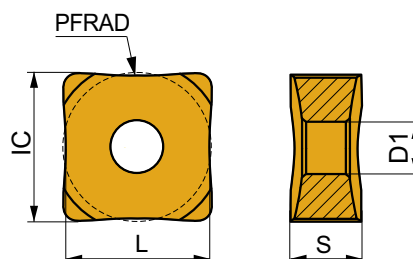


i	ISO	Material	Material					PFRAD	ODW
			P	M	K	N	S		
	SNMX 25-R00	T9335	■	■				0	0-0
	SNMX 25-R50	T9335	■	■				50	68-90
	SNMX 25-R80	T9335	■	■				80	118-150
		6640	■	■				80	118-150
	SNMX 25-R100	T9335	■	■				100	148-188
		6640	■	■				100	148-188
	SNMX 25-R120	T9335	■	■				120	178-225
		6640	■	■				120	178-225
	SNMX 25-R140	T9335	■	■				140	207-263
		6640	■	■				140	207-263
	SNMX 25-R160	T9335	■	■				160	237-300
		6640	■	■				160	237-300
SNMX 25-R180	T9335	■	■				180	266-338	
	6640	■	■				180	266-338	
SNMX 25-R200	T9335	■	■				200	296-376	
	6640	■	■				200	296-376	









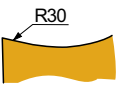
SNMX 1507-R



	L	IC	D1	S
1507	15,875	15,875	5,16	7,75




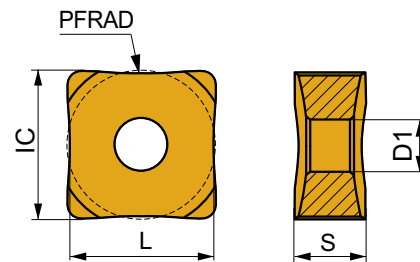
i	ISO	Material	Material					PFRAD	ODW
			P	M	K	N	S		
	SNMX 150708-R09	6640	■	■				9	13-16
	SNMX 150708-R11	6640	■	■				11	16-19
	SNMX 150708-R13	6640	■	■				13	19-23
	SNMX 150708-R15	6640	■	■				15	22-27
	SNMX 150708-R18	6640	■	■				18	26-32
	SNMX 150708-R20	6640	■	■				20	29-36
	SNMX 150708-R22	6640	■	■				22	32-39
	SNMX 150708-R25	6640	■	■				25	37-45
	SNMX 150708-R27	6640	■	■				27	39-48
	SNMX 150708-R30	6640	■	■				30	44-54
	SNMX 150708-R35	6640	■	■				35	51-63
	SNMX 150708-R40	6640	■	■				40	58-72
	SNMX 150708-R42	6640	■	■				42	61-75
	SNMX 150708-R45	6640	■	■				45	66-81










		ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	
   		SNMX 150708-R50	6640	■	■					50	73-93
		SNMX 150708-R60	6640	■	■					60	88-111
		SNMX 150708-R65	6640	■	■					65	95-120
		SNMX 150708-R70	6640	■	■					70	102-130
		SNMX 150708-R75	6640	■	■					75	110-139
		SNMX 150708-R80	6640	■	■					80	117-148
		SNMX 150708-R90	6640	■	■					90	131-167
		SNMX 150708-R100	6640	■	■					100	146-186
SNMX 150708-R105	6640	■	■					105	153-195		

SNMX 2512-R



	L	IC	D1	S
2512	25,400	25,400	9,17	12,00

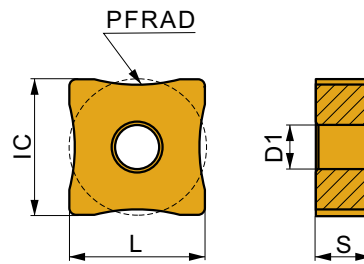


		ISO		P	M	K	N	S	H	PFRAD	
   		SNMX 251224-R00	T9335	■	■					0	0-0
		SNMX 251224-R25	T9335	■	■					25	34-45
		SNMX 251224-R30	T9335	■	■					30	41-54
		SNMX 251224-R35	T9335	■	■					35	48-63
		SNMX 251224-R40	T9335	■	■					40	54-72
		SNMX 251224-R55	T9335	■	■					55	81-103
		SNMX 251224-R80	T9335	■	■					80	118-150
		SNMX 251224-R100	T9335	■	■					100	148-188
SNMX 251224-R120	T9335	■	■					120	178-225		

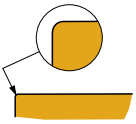
SNMA 1506-R

PRAMET

	L	IC	D1	S
1506	15,875	15,875	5,16	6,35



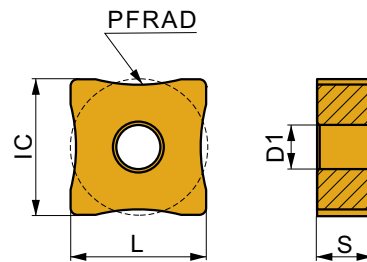
i	↖	ISO	6640	Material Groups						PFRAD	ODV
				P	M	K	N	S	H		
		SNMA 150608-R09	6640	■	■					9	13-16
		SNMA 150608-R11	6640	■	■					11	16-20
		SNMA 150608-R13	6640	■	■					13	19-24
		SNMA 150608-R15	6640	■	■					15	22-28
		SNMA 150608-R18	6640	■	■					18	27-33
		SNMA 150608-R20	6640	■	■					20	30-37
		SNMA 150608-R22	6640	■	■					22	33-41
		SNMA 150608-R25	6640	■	■					25	37-47
		SNMA 150608-R27	6640	■	■					27	40-50
		SNMA 150608-R30	6640	■	■					30	44-56
		SNMA 150608-R35	6640	■	■					35	52-65
		SNMA 150608-R40	6640	■	■					40	59-75
		SNMA 150608-R42	6640	■	■					42	62-78
		SNMA 150608-R45	6640	■	■					45	67-84
		SNMA 150608-R50	6640	■	■					50	74-94
		SNMA 150608-R60	6640	■	■					60	89-112
		SNMA 150608-R65	6640	■	■					65	96-122
		SNMA 150608-R70	6640	■	■					70	104-131
		SNMA 150608-R75	6640	■	■					75	111-141
		SNMA 150608-R80	6640	■	■					80	118-150
		SNMA 150608-R90	6640	■	■					90	133-169
		SNMA 150608-R105	6640	■	■					105	155-197
		SNMA 150608-R120	6640	■	■					120	178-225



SNMA 2509-R



	L	IC	D1	S
2509	25,400	25,400	9,12	9,52

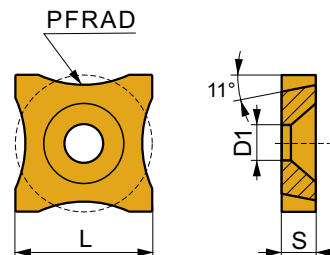


i	ISO	ANSI	T	P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
	SNMA 250924-R00	T9335	■	■						0	0-0
	SNMA 250924-R60	T9335	■	■						60	89-112

SPUB 19-R



	L	IC	D1	S
SPUB 19	19,050	19,050	5,15	4,75



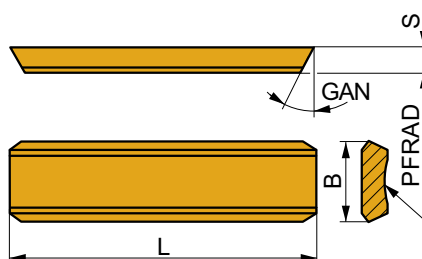
i	ISO	ANSI	T	P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
	SPUB 19-R00 *	SPUB-63-M	T9335	■	■					0	0-0
			6640	■	■					0	0-0
	SPUB 19-R12	SPUB-63-B	T9335	■	■					12	18-22
			6640	■	■					12	18-22
	SPUB 19-R15	SPUB-63-C	T9335	■	■					15	22-28
			6640	■	■					15	22-28
	SPUB 19-R20	SPUB-63-D	T9335	■	■					20	29-37
			6640	■	■					20	29-37
	SPUB 19-R25	SPUB-63-E	T9335	■	■					25	37-47
			6640	■	■					25	37-47
	SPUB 19-R30	SPUB-63-F	T9335	■	■					30	45-57
			6640	■	■					30	45-57
	SPUB 19-R40	SPUB-63-G	T9335	■	■					40	60-76
			6640	■	■					40	60-76
	SPUB 19-R50	SPUB-63-H	T9335	■	■					50	75-95
			6640	■	■					50	75-95
	SPUB 19-R63	SPUB-63-I	T9335	■	■					63	95-120
			6640	■	■					63	95-120

* Diese Wendeschneidplatte hat einen positiven Freiwinkel von 11°

LDGN

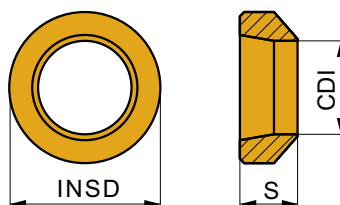


	L	S	B	GAN
13,05	60,00	5,00	15,00	30°













i	ISO	Material	P	M	K	N	S	H	PFRAD	ODW
	LDGN 130560-R25	6640	■	■					25	34-45
	LDGN 130560-R30	6640	■	■					30	41-54
	LDGN 130560-R35	6640	■	■					35	48-63
	LDGN 130560-R40	6640	■	■					40	54-72
	LDGN 130560-R45	6640	■	■					45	61-81

PSR



i	ISO	Material	P	M	K	N	S	H	INSD	CDI	S	PFRAD	IDW
	PSR0-R3.5	T9335	■	■					6,0	3,0	3,5	3,4	12-13,5
	PSR0-R4	T9335	■	■					6,0	3,5	3,5	4,0	12-14
	PSR0-R4.5	T9335	■	■					8,0	4,0	4,0	4,6	13,5-19
		5040	■	■					8,0	4,0	4,0	4,6	13,5-19
		S45	■	■					8,0	4,0	4,0	4,6	13,5-19
	PSR0/10-R4.5*	T9335	■	■					10,0	4,0	4,0	4,6	13,5-19
	PSR0-R5.5	T9335	■	■					8,0	5,0	4,0	5,7	16-20
		5040	■	■					8,0	5,0	4,0	5,7	16-20
		S45	■	■					10,0	6,0	4,5	6,8	17-21
	PSR0/10-R5.5*	T9335	■	■					10,0	5,0	4,0	5,7	16-20
	PSR0-R6	T9335	■	■					10,0	5,5	4,5	6,3	17-20
		5040	■	■					10,0	5,5	4,5	6,3	17-20
	PSR0-R6.5	T9335	■	■					10,0	6,0	4,5	6,8	17-21
		5040	■	■					10,0	6,0	4,5	6,8	17-21
		S45	■	■					10,0	6,0	4,5	6,8	17-21
PSR0-5-R6.5*	T9335	■	■					10,0	6,0	5,0	6,8	17-22	
PSR0-R7	T9335	■	■					10,0	6,5	4,5	7,4	17-22	
	S45	■	■					10,0	6,5	4,5	7,4	20-22	

i	ISO								INSD	CDI	S	PFRAD	
			P	M	K	N	S	H					
	PSR1-R7	T9335	■	■				13,0	6,0	5,0	6,8	20-22	
		5040	■	■				13,0	6,0	5,0	6,8	20-22	
		S45	■	■				13,0	6,0	5,0	6,8	20-22	
	PSR1-R7.5	T9335	■	■				13,0	6,8	5,0	7,8	21-23	
		PSR1-R8	T9335	■	■			13,0	7,0	5,0	8,0	22-24	
			5040	■	■			13,0	7,0	5,0	8,0	22-24	
	PSR1-R8	S45	■	■			13,0	7,0	5,0	8,0	22-24		
		PSR1-R9	T9335	■	■			13,0	8,0	5,0	9,1	24-26	
			5040	■	■			13,0	8,0	5,0	9,1	25-28	
S45	■		■			13,0	8,0	5,0	9,1	25-28			
PSR1-R10	T9335	■	■			13,0	9,0	5,0	10,2	25-28			
	5040	■	■			13,0	9,0	5,0	10,2	25-28			
	S45	■	■			13,0	9,0	5,0	10,2	25-28			
	PSR2-R9	T9335	■	■			19,0	8,0	8,0	9,1	24-26		
		PSR2-R10	T9335	■	■			19,0	9,0	8,0	10,2	26-28	
			5040	■	■			19,0	9,0	8,0	10,2	26-28	
	PSR2-R10	S45	■	■			19,0	9,0	8,0	10,2	26-28		
		PSR2-R11	T9335	■	■			19,0	10,0	8,0	11,4	28-30	
			5040	■	■			19,0	10,0	8,0	11,4	28-30	
	S45		■	■			19,0	10,0	8,0	11,4	28-30		
	PSR2-R12	T9335	■	■			19,0	11,0	8,0	12,5	30-34		
		5040	■	■			19,0	11,0	8,0	12,5	30-34		
S45		■	■			19,0	11,0	8,0	12,5	30-34			
PSR2-R13	T9335	■	■			19,0	11,9	8,0	13,5	31-35			
	PSR2-R14	T9335	■	■			19,0	12,5	8,0	14,3	32-41		
		S45	■	■			19,0	12,5	8,0	14,3	32-41		
	PSR3-R12	T9335	■	■			22,0	11,0	10,0	12,5	30-34		
		PSR3-R14	T9335	■	■			22,0	12,0	10,0	13,7	32-41	
			5040	■	■			22,0	12,0	10,0	13,7	32-41	
	PSR3-R14	S45	■	■			22,0	12,0	10,0	13,7	32-41		
		PSR3-R17	T9335	■	■			22,0	15,0	10,0	17,1	36-41	
			5040	■	■			22,0	15,0	10,0	17,1	36-41	
	S45		■	■			22,0	15,0	10,0	17,1	36-41		
		PSR4-R20	T9335	■	■			30,0	17,0	12,0	19,4	41-50	
			PSR4-R23	T9335	■	■			30,0	20,0	12,0	22,8	48-57
5040				■	■			30,0	20,0	12,0	22,8	48-57	
PSR4-R23		S45	■	■			30,0	20,0	12,0	22,8	48-57		
		PSR5-R25	T9335	■	■			35,0	22,0	12,0	25,1	70-85	
			5040	■	■			35,0	22,0	12,0	25,1	70-85	
S45			■	■			35,0	22,0	12,0	25,1	70-85		
PSR5-R28		T9335	■	■			35,0	25,0	12,0	28,5	85-100		
		5040	■	■			35,0	25,0	12,0	28,5	85-100		
	S45	■	■			35,0	25,0	12,0	28,5	85-100			
	PSR6-R34	T9335	■	■			45,0	30,0	15,0	34,2	100-130		
		5040	■	■			45,0	30,0	15,0	34,2	100-130		
		S45	■	■			45,0	30,0	15,0	34,2	100-130		
	PSR7-R39	T9335	■	■			50,0	35,0	15,0	39,5	125-140		
		S45	■	■			50,0	35,0	15,0	39,5	125-140		
	PSR8-R46	T9335	■	■			55,0	40,0	18,0	45,6	140-180		
		5040	■	■			55,0	40,0	18,0	45,6	140-180		

* hinter den Ringen, mit Nicht-Standardabmessung

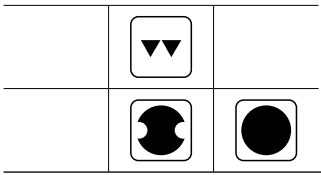
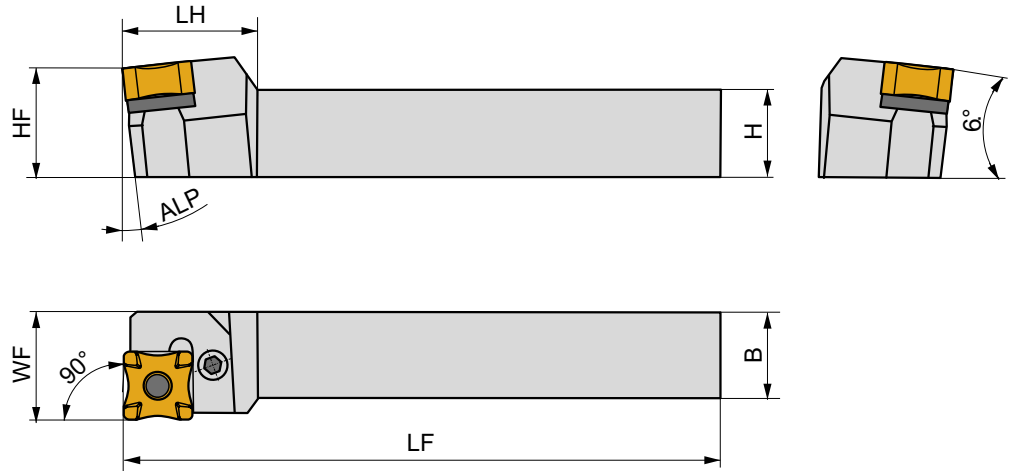
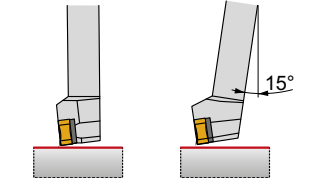
* INSD, S – Änderung

PXFN(RL)



PRAMET

P



	H	B	HF	WF	LF	LH	ALP	kg			
	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[°]				
PXFNR/L 2525 R 15	25	25	25	25	200	40	6	1,05	G185	PX 40	AT009
PXFNR/L 2525 S 19	25	25	25	25	250	45	6	1,3	G186	PX 50	-
PXFNR/L 3232 S 25	32	32	40	40	250	50	6	2,2	G199	PX 60	AT010
PXFNR/L 2525 R 15/15	25	25	25	25	200	40	20	1,05	G185	PX 40	AT009
PXFNR/L 2525 S 19/15	25	25	25	25	250	50	20	1,3	G186	PX 50	-

G185			SNMX 15-R..
G186			SNMX 19-R..
G199			SNMX 25-R..

PX40	SNU 150310-R	PU 03	US 36	6,0	M8x1	26	NT 05	MT 07	HXK 4
PX50	SNU 190410-R	PU 05	US 38	8,0	M10x1	29	NT 06	MT 06	HXK 5
PX60	SNU 250424-R	PU 06	US 47	8,0	M12x1	36	NT 08	MT 08	HXK 5

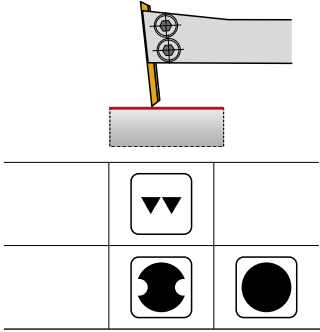
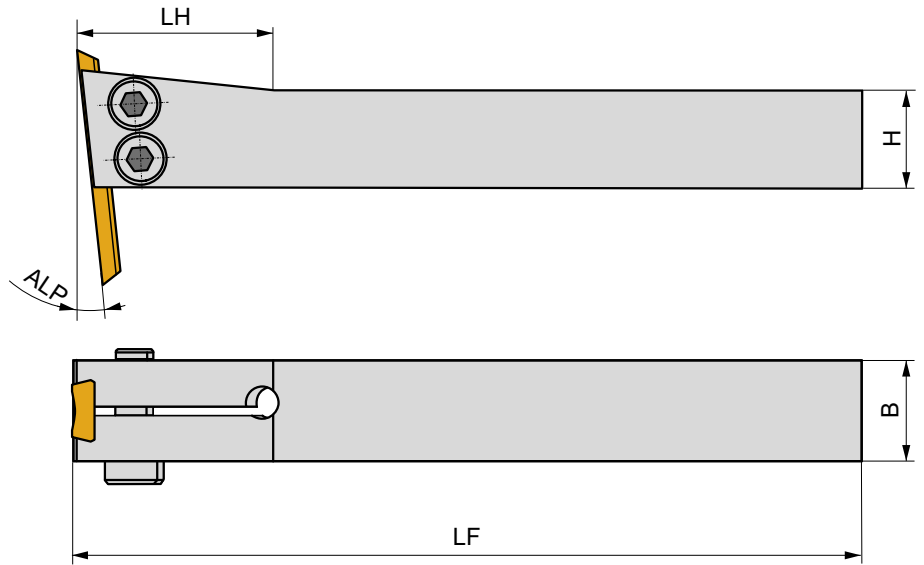
AT009	SNMX 150708-R..	SNU 150410-CX
AT010	SNMX 251224-R..	SNU 250524-CX

XLCDN



P

PRAMET



	H	B	LF	LH	ALP	kg	G1187	PX10
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			
XLCDN 2525 R 15	25	25	200	50	6	1,10	G1187	PX10

G1187	LDGN 130560...
-------	----------------

PX10	HS 0825	M8	25	HKX 6
------	---------	----	----	-------

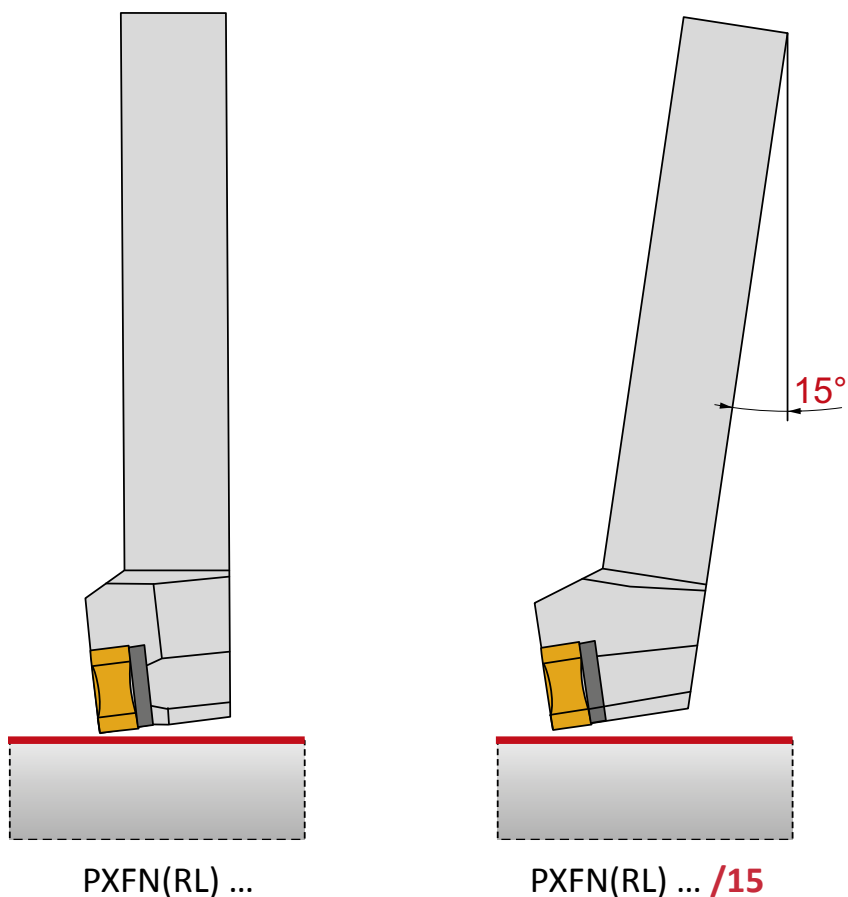
TECHNISCHER TEIL

SORTEN FÜR SCARFING

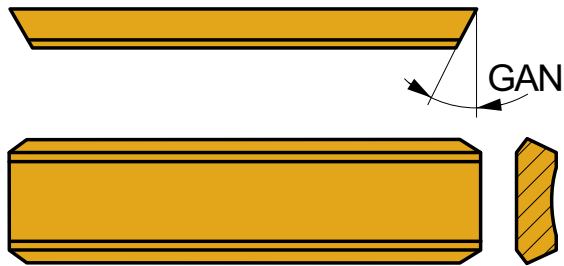
Identifizierung HM-Sorte	Anwendungsbereich	Anwendung	Vorschub	Schnittgeschwindigkeit	Beständigkeit gegenüber ungünstigen Arbeitsbedingungen	Substrat	Beschichtung	Farbe	Kühlungsnutzen	Mehrzweck	Hochgeschwindigkeits-Rohrbearbeitung	Standardgeschwindigkeits-Rohrfräsen
T9335	P20 - P45	■				FGM	MT-CVD		+++	✓	✓	
	M15 - M40	■										
6640	P20 - P45	■				H	MT-CVD		+++	✓		✓
	M15 - M40	■										
5040	P30 - P45	■				S	MT-CVD		++	✓		✓
	M30 - M40	□										
S45	P30 - P45	■				S	X		++			✓
	M30 - M40	□										

Substrat		Beschichtung
H	WC-Co basiertes Substrat	MT-CVD Mitteltemperatur-chemische Gasabscheidung (Chemical Vapour Deposition)
FGM	Funktionsgradientensubstrat	X Unbeschichtetes Hartmetall
S	Substrat mit kubischen Carbiden	

PXFN(RL) – VERSCHIEDENE HALTER ENTSPRECHEND DER KOPFNEIGUNG



LDGN – WENDESCHNEIDPLATTEN ZUM NACHSCHLEIFEN

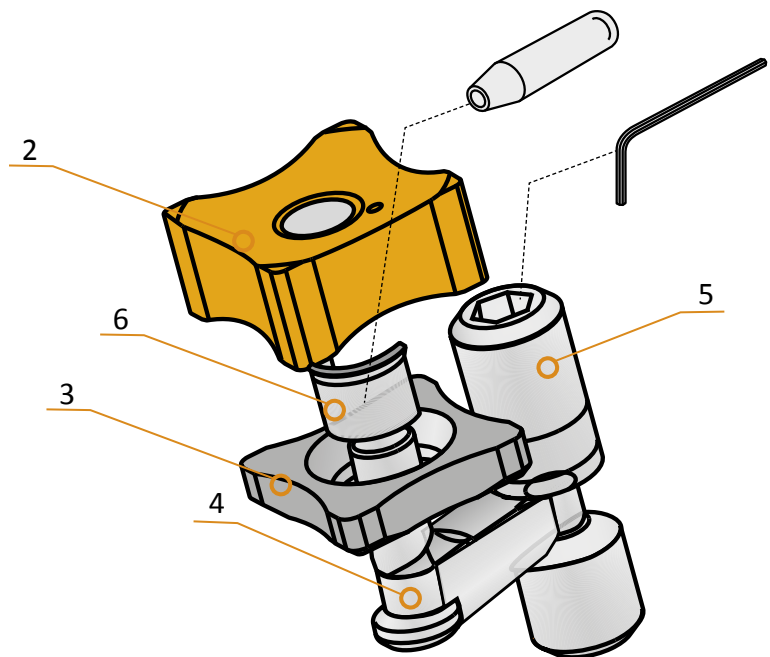


Bieten dank einer Gesamtlänge der Wendeschneidplatte (60 mm) eine lange Standzeit, da diese mehrmals bis auf eine Mindestlänge von 25 mm geschliffen werden kann.

Der Spanwinkel der Wendeschneidplatte kann leicht durch Nachschleifen geändert werden (mehr oder weniger positiv), um den Scarfingvorgang zu optimieren.

Geeignet für kleinen Querschnitt der Naht.

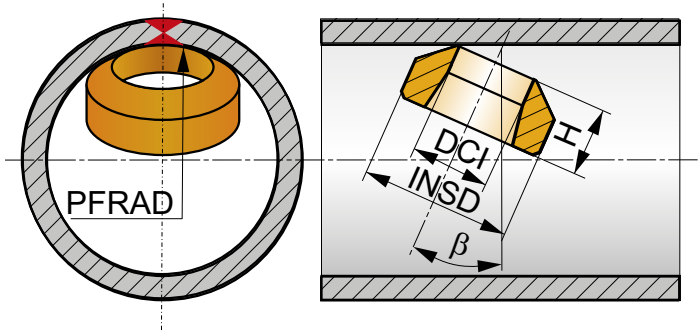
PXFN(RL) – VERSCHIEDENE ERSATZTEILE JE NACH FORM DER WENDESCHNEIDPLATTE



1	2	3	4	5	6	7	8
PXFN(RL) 2525 R 15 PXFN(RL) 2525 R 15/15							
	SNMX 15-Rxx	SNU 150310-R	PU 03	US 36	NT 07	MT 07	HKX 4
PXFN(RL) 2525 S 19 PXFN(RL) 2525 S 19/15							
	SNMX 19-Rxx	SNU 190410-R	PU 05	US 38	NT 06	MT 06	HKX 5
PXFN(RL) 3232 S 25							
	SNMX 25-Rxx	SNU 250424-R	PU 06	US 47	NT 08	MT 08	HKX 5
	SNMX 251224-Rxx	SNU 250524-CX					

FLAMMSTRAHLRINGE – BERECHNUNG DES ARBEITSRADIUS PFRAD

Arbeitsradius PFRAD, Schmiegekreis DCI



$$\text{PFRAD} = \frac{\text{DCI}}{2 \times \sin \beta}$$

DCI – Innenringdurchmesser

β – Winkel der Ringrotation

SIMPLY RELIABLE

Der Fachmann erkennt die Qualität der Arbeit bereits bei der Betrachtung der Späne. Deshalb haben wir eine klare, schnörkellose Spanform als Logo gewählt. Dieser Span steht stellvertretend für die Spanformen, welche bei der Bearbeitung mit Einsatz unserer Produkte entstehen. Er spricht für sich und die hohe Zuverlässigkeit unserer Produkte. **Simply Reliable.**

Argentina

T: 54 (11) 6777-6777
F: 54 (11) 4441-4467
info.ar@dormerpramet.com

Austria

T: +31 10 2080 240
info.at@dormerpramet.com

Belgium & Luxembourg

T: +32 3 440 59 01
info.be@dormerpramet.com

Brazil

T: +55 11 5660 3000
info.br@dormerpramet.com

Canada

T: (888) 336 7637
En Français: (888) 368 8457
F: (905) 542 7000
cs.canada@dormerpramet.com

China

T: +86 21 2416 0508
info.cn@dormerpramet.com

Croatia

T: +385 98 407 489
info.hr@dormerpramet.com

Czech Republic

T: +420 583 381 111
F: +420 583 215 401
info.cz@dormerpramet.com

Denmark

T: 808 82106
info.se@dormerpramet.com

Finland

T: 0205 44 7003
info.fi@dormerpramet.com

France

T: +33 (0)2 47 62 57 01
F: +33 (0)2 47 62 52 00
info.fr@dormerpramet.com

Germany

T: +49 9131 933 08 70
F: +49 9131 933 08 742
info.de@dormerpramet.com

Hungary

T: +36-96 / 522-846
F: +36-96 / 522-847
info.hu@dormerpramet.com

India

T: +91 11 4601 5686
info.in@dormerpramet.com

Italy

T: +39 02 30 70 54 44
info.it@dormerpramet.com

Kazakhstan

T: +7 771 305 11 45
info.kz@dormerpramet.com

Mexico

T: +52 (555) 7293981
F: +52 (555) 7293981
cs.mexico@dormerpramet.com

Netherlands

T: +31 10 2080 240
info.nl@dormerpramet.com

Norway

T: 800 10 113
info.se@dormerpramet.com

Poland

T: +48 32 78-15-890
F: +48 32 78-60-406
info.pl@dormerpramet.com

Portugal

T: +351 21 424 54 21
info.pt@dormerpramet.com

Romania

T: +4(0)730 015 885
info.ro@dormerpramet.com

Russia

T: +7 (495) 775 10 28
Ф: +7 (499) 763 38 90
info.ru@dormerpramet.com

Slovakia

T: +421 (41) 764 54 60
F: +421 (41) 763 74 49
info.sk@dormerpramet.com

Slovenia

T: +385 98 407 489
info.si@dormerpramet.com

Spain

T: +34 935717722
info.es@dormerpramet.com

Sweden

responsible for Iceland
T: +46 35 16 52 96
info.se@dormerpramet.com

Switzerland

T: +31 10 2080 240
info.ch@dormerpramet.com

Turkey

T: +90 533 212 45 47
info.tr@dormerpramet.com

Ukraine

T: +38 056 736 30 21
F: +38 067 220 97 48
info.ua@dormerpramet.com

United Kingdom

responsible for Ireland
T: 0870 850 4466
F: 0870 850 8866
info.uk@dormerpramet.com

United States of America

T: (800) 877-3745
F: (847) 783-5760
cs@dormerpramet.com

Other countries

South America

T: +55 11 5660 3000
info.br@dormerpramet.com

Adria

T: +420 583 381 527
F: +420 583 381 401
info.rcee@dormerpramet.com

Rest of the World

Dormer Pramet International UK
T: +44 1246 571338
F: +44 1246 571339
info.int@dormerpramet.com

Dormer Pramet International CZ

T: +420 583 381 520
F: +420 583 215 401
info.int.cz@dormerpramet.com

PRA-BRO-SCARFING-2020-DE