

SKF Schmierfett-Auswahltafel

Betriebs- bedingungen	Betriebs- temperatur	Drehzahl	Belastung	Senkrechte Welle	Schnell- umlaufender Außenring	Schwenk- bewegungen	Starke Schwin- gungen	Stoß- belastungen oder häufige Anfahr- vorgänge	Leiser Lauf	Geringe Reibung	Korrosions- schutz	Beschreibung	Temperaturbereich (*1)		Dickungsmittel / Grundöl	Kinematische Viskosität des Grundöls (*2)
													Min.	Max.		
LGMT 2	M	M	L bis M	○	—	—	+	—	—	○	+	Mehrzweckfett für Industrie und Kraftfahrzeugtechnik	-30 °C	120 °C	Lithiumseife/Mineralöl	110
LGMT 3	M	M	L bis M	+	○	—	+	—	—	○	○	Mehrzweckfett für Industrie und Kraftfahrzeugtechnik	-30 °C	120 °C	Lithiumseife/Mineralöl	120
LGEP 2	M	L bis M	H	○	—	○	+	+	—	—	+	Hochdruckfett	-20 °C	110 °C	Lithiumseife/Mineralöl	200
LGFP 2	M	M	L bis M	○	—	—	—	—	—	○	+	Lebensmittel verträgliches Schmierfett	-20 °C	110 °C	Aluminiumkomplex-Seife / Medizinisch-weißes Öl	130
LGFB 2	M	M	M bis H	○	—	○	+	+	—	—	+	Lebensmittel verträgliches Hochdruckfett	-20 °C	120 °C	Aluminiumkomplex-Seife / PAO und Esteröl	266
LGEM 2	M	VL	H bis VH	○	—	+	+	+	—	—	+	Hochviskoses Fett mit Festschmierstoffzusätzen	-20 °C	120 °C	Lithiumseife/Mineralöl	500
LGEV 2	M	VL	H bis VH	○	—	+	+	+	—	—	+	Extrem hohe Viskosität, Festschmierstoffzusätze	-10 °C	120 °C	Lithium-Kalzium-Seife/Mineralöl	1.020
LGLT 2	L bis M	M bis EH	L	○	—	—	—	○	+	+	○	Tiefemperaturfett, Hochgeschwindigkeitsfett	-50 °C	110 °C	Lithiumseife/ Synthetisches Mineralöl	18
LGFL 1	L bis M	M bis EH	L	—	—	—	○	—	+	+	+	Lebensmittel verträgliches Tiefemperaturfett	-45 °C	120 °C	Aluminiumkomplex-Seife / PAO und Esteröl	30
LGGB 2	L bis M	L bis M	M bis H	○	—	+	+	+	—	○	○	Biologisch abbaubar, geringe Toxizität	-40 °C	90 °C (*3)	Lithium-Kalzium-Seife/ Synthetisches Esteröl	110
LGWM 1	L bis M	L bis M	H	—	—	+	—	+	—	—	+	Hochdruckfett, Tiefemperaturfett	-30 °C	110 °C	Lithiumseife/Mineralöl	200
LGWA 2	M bis H	L bis M	H	○	○	○	○	+	—	○	+	Schmierfett für einen großen Temperaturbereich (*4), Hochdruckfett	-30 °C	140 °C	Lithium-Komplexseife/Mineralöl	185
LGHB 2	M bis H	VL bis M	H bis VH	○	+	+	+	+	—	—	+	Hochviskoses Hochdruckfett, Hochtemperaturfett (*5)	-20 °C	150 °C	Kalzium-Sulfonat-Komplexseife/ Mineralöl	400
LGHP 2	M bis H	M bis H	L bis M	○	—	—	+	○	+	○	+	Hochleistungsfett	-40 °C	150 °C	Polyharnstoff/Mineralöl	96
LGET 2	VH	L bis M	H bis VH	○	+	+	○	○	—	—	○	Wälzlagerfett für extreme Temperaturen	-40 °C	260 °C	PTFE/Syntheseöl (fluorierter Polyether)	400

(*1) Min. = Minimale Betriebstemperatur
Max. = Maximale Betriebstemperatur, Leistungsgrenze
(*2) mm²/s bei 40 °C

(*3) LGGB 2 ist kurzzeitig einsetzbar bis 120 °C
(*4) LGWA 2 ist kurzzeitig einsetzbar bis 220 °C
(*5) LGHB 2 ist kurzzeitig einsetzbar bis 200 °C

+ = Empfohlen

○ = Geeignet

— = Nicht geeignet

Grundlegende Fettauswahl

Für Standardanwendungsfälle	LGMT 2	Mehrzweckfett
Ausgenommen:		
Betriebstemperaturen im Dauerbetrieb über 100 °C	LGHP 2	Hochtemperaturfett
Betriebstemperaturen im Dauerbetrieb über 150 °C	LGEB 2	Hochtemperaturfett
Niedrige Umgebungstemperatur, bis -50 °C, erwartete Betriebstemperatur unter 50 °C	LGLT 2	Tiefemperaturfett
Stoßbelastungen, hohe Belastungen, häufige Anlauf- und Abbremsvorgänge	LGEP 2	Hochdruckfett
Für Anwendungsfälle in der Nahrungsmittelindustrie	LGFP 2	Lebensmittel verträgliches Fett
Bei hohen Anforderungen hinsichtlich Umweltverträglichkeit	LGGB 2	Biologisch abbaubares Fett
Hinweis: – Bei relativ hohen Umgebungstemperaturen ist LGMT 3 anstelle von LGMT 2 zu verwenden – Im Fall von besonderen Betriebsbedingungen siehe SKF Schmierfett-Auswahltafel		

Lagerbetriebsdaten

Betriebstemperatur		
L = Niedrig	<50 °C	
M = Mittel	50 bis 100 °C	
H = Hoch	>100 °C	
EH = Extrem hoch	> 150 °C	
Drehzahlkennwert für		
EH = Extrem hoch	Kugellager	
VH = Sehr hoch	n×dm über 700 000	
H = Hoch	n×dm bis zu 700 000	
M = Mittel	n×dm bis zu 500 000	
L = Niedrig	n×dm bis zu 300 000	
	n×dm unter 100 000	
Drehzahlkennwert für		
H = Hoch	Zylinderrollenlager	
M = Mittel	n×dm über 210 000	
L = Niedrig	n×dm bis zu 210 000	
VL = Sehr niedrig	n×dm bis zu 75 000	
	n×dm unter 30 000	
Belastung		
VH = Sehr hoch	Übrige Rollenlager	
H = Hoch	n×dm über 270 000	
M = Mittel	n×dm bis zu 270 000	
L = Niedrig	n×dm bis zu 75 000	
	n×dm unter 30 000	
	P > 0,15 C	
	0,1 C < P ≤ 0,15	
	0,05 C < P ≤ 0,1 C	
	P ≤ 0,05 C	

Erhältliche Gebindegrößen

	LGMT 2	LGMT 3	LGEP 2	LGFP 2	LGFB 2	LGEM 2	LGEB 2	LGLT 2	LGFL 1	LGGB 2	LGWM 1	LGWA 2	LGHB 2	LGHP 2	LGEB 2
SYSTEM 24				•	•	•				•			•	•	•
35 g Tube	•							•					•		
200 g Tube	•							•					•		
420 ml Kartusche	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•
1 kg Dose	•	•	•	•	•			•	•				•		•
5 kg Kanister	•	•	•			•	•			•	•	•	•	•	
18 kg Eimer	•	•	•	•	•	•	•		•	•			•	•	
25 kg Eimer								•							
50 kg Fass	•	•	•				•			•	•	•	•	•	
180 kg Fass	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50 g (25 ml) Tube															•

www.mapro.skf.com
www.skf.com/mount

SKF Maintenance Products

Druckschrift MP34016 · 2006/10 © SKF 2006
© SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.



SKF Wälzlager-Schmierfette

Schmierfette hoher Qualität für ein breites Anwendungsspektrum

Schmierfette gleichbleibender Qualität, da jedes nur an einer Fertigungsstätte nach stets gleicher Spezifikation hergestellt wird

Schmierfette, die ständigen Qualitätskontrollen auf von SKF entwickelten und international genormten Testeinrichtungen unterliegen

Das Schmierfett-Vollsortiment mit Mehrzweck- und Spezialfetten

Weltweite Verfügbarkeit durch das SKF Vertriebsnetz

